

## KAPITEL 4. KOPPLINGEN. K

Kopplingen och urtrampningslagret kommer man åt genom att montera bort motorn. Det förekommer tre olika typer: tryckfjäder-, planfjäder- och membranfjäderkoppling.

Det finns ingen anledning att själv reparera vare sig lamell eller koppling, utan man köper utbytesdelar. Till vissa modeller, som haft tryckfjäderkoppling, finns endast planfjäder som reservdel. Diametern har ökats från 180mm till 210mm, och vid köp av utbytesdel kan man efterhöra, om större koppling passar.

Kopplingens fästskruvar i svänghjulet lossas korsvis och lite i taget, och kopplingens läge märks upp för att undvika obalans vid monteringen.

Urtrampningslagret byts alltid, och nållagret i svänghjulet kan få lite fett.

Vid monteringen måste lamellen centreras med en ingående axel eller lagom träpinne enligt bild 73.

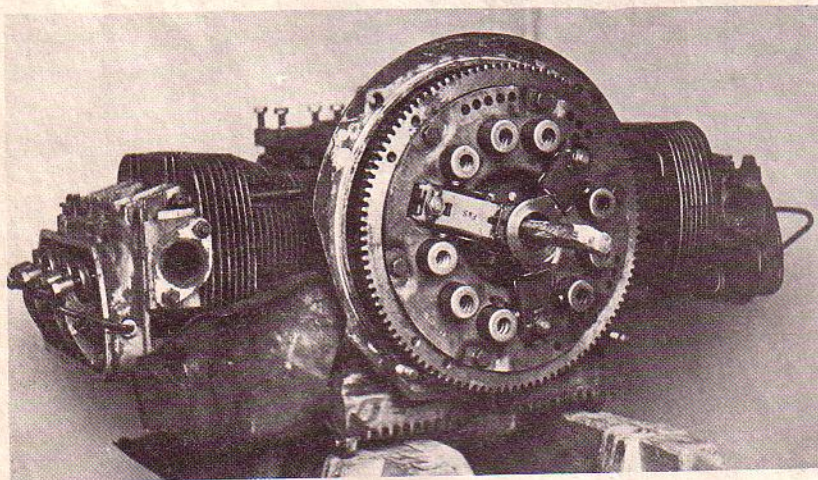


Bild 73. Lamellcentrering med träpinne.

Det förekommer olika fabrikat, t.ex. LuK och F&S, som sinsemellan är likartade.

En koppling, som hanteras försiktigt, bör ha lika stor livslängd som motorn.

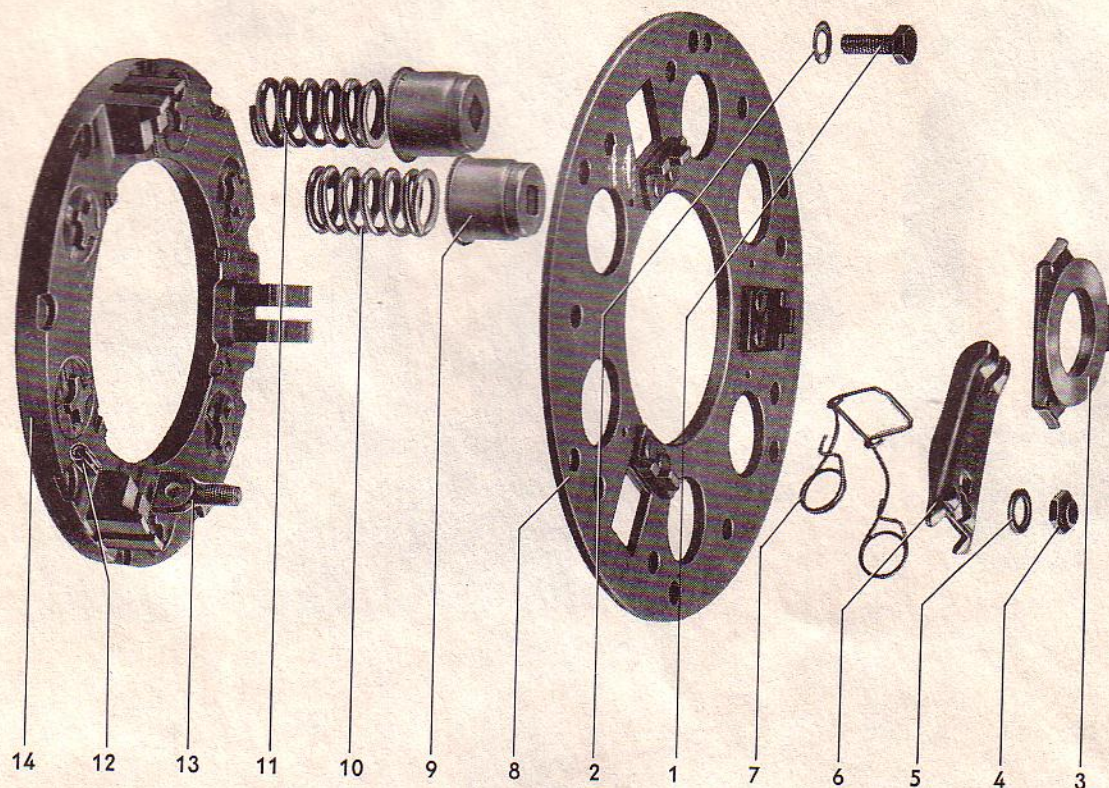


Bild 74. Tryckfjäderkoppling på 1200/1300. 3 är urkopplingsplatta, 4 inställningsmutter, 5 tryckring, 6 kopplingsfinger, 7 fjäder, 8 fjäderplatta, 9 hylsa, 10 och 11 tryckfjädrar (finns med olika spänst, ge akt på färgmärkning), 12 spännstift, 13 ögleskruv och 14 tryckplatta.

Vid repad eller skadad tryckplatta byts hela kopplingen.

Bild 75 visar en planfjäderkoppling av fabrikat LuK. 3 är urkopplingsplatta, 4 inställningsmutter, 5 tryckstycke, 6 fjäder, 7 tapp, 8 låsbussning, 9 kopplingsfinger, 10 fjäderplatta, 11 planfjäder, 14 spännstift, 15 ögleskruv och 16 tryckplatta.

Bild 76 visar en membranfjäderkoppling. Inslitningsspår mer än 0,3 mm betyder byte.

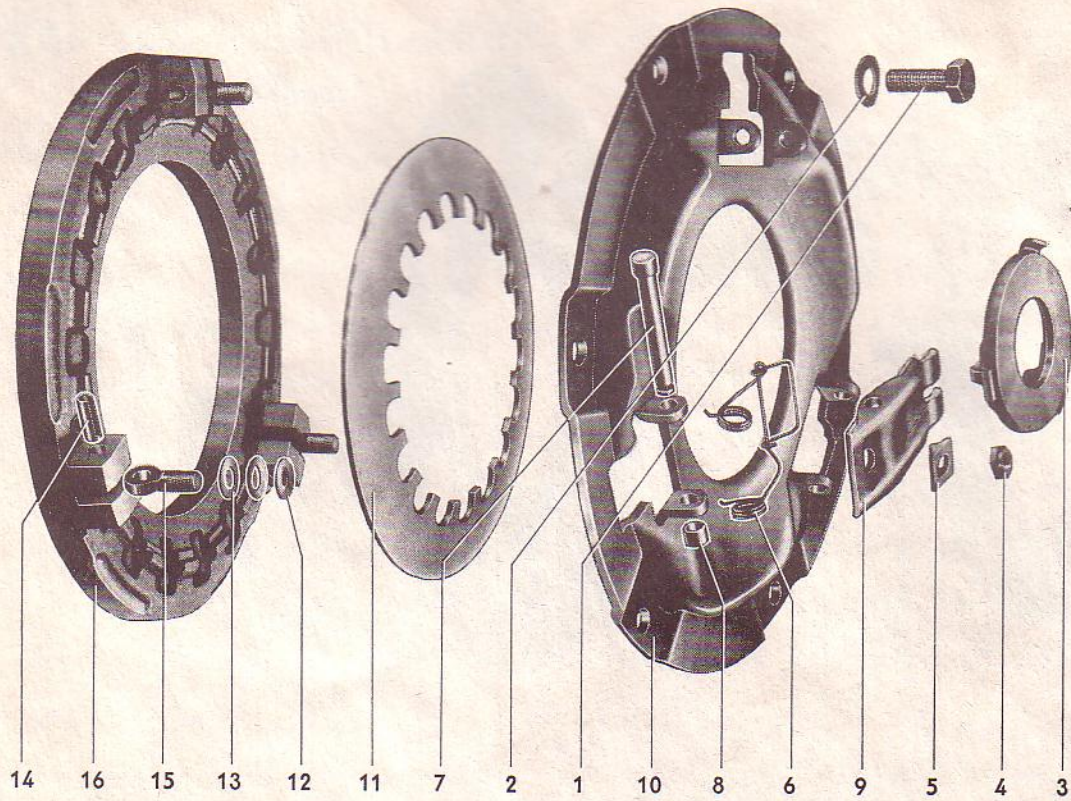
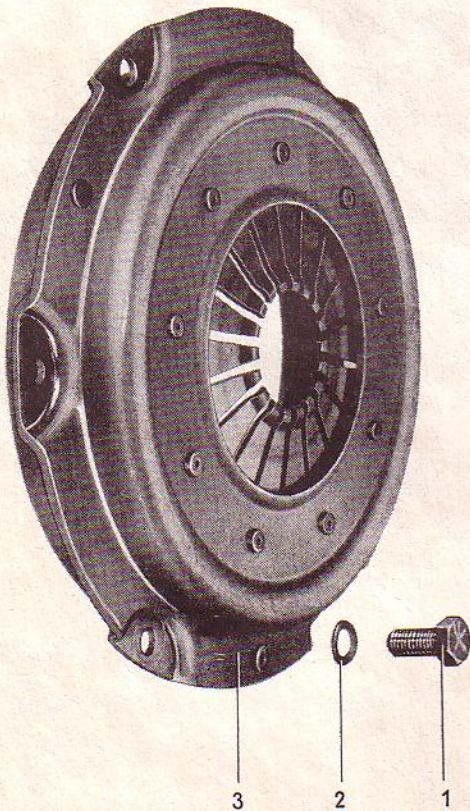


Bild 75. Planfederkoppling.

Bild 76. Membranfederkoppling.



Ett skrikande ljud från kopplingen kan bero på vibration hos plast-ringen på urkopplingslagret. Genom att borra ett hål och spruta in molybdendisulfidpasta, t.ex. Molykote G Rapid spray, kan ljudet försvinna. Se bild 77.

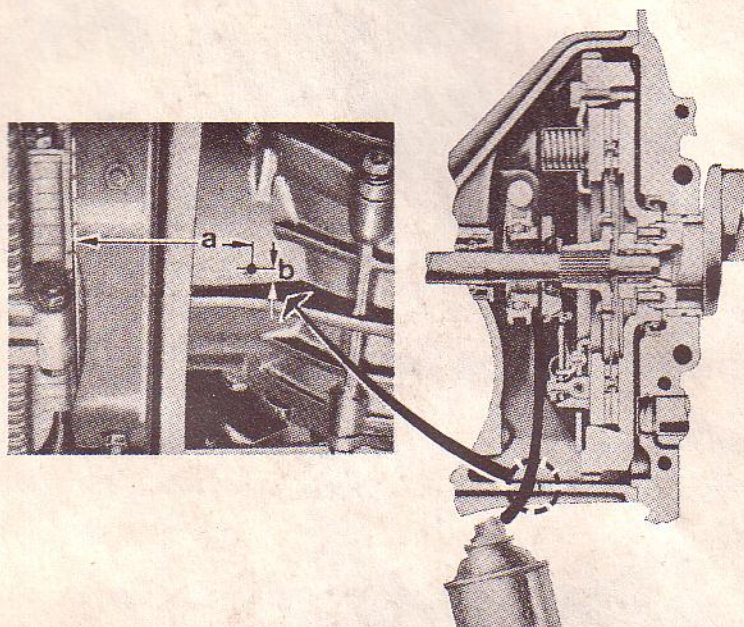
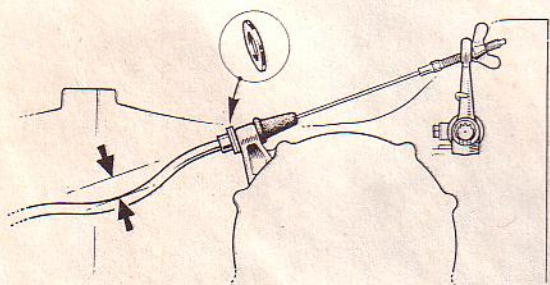


Bild 77.  $a=67$  och  $b=10$ mm.

För att byta kopplingsvajer lossar man på typ 1 pedalstället och på typ 2 täckplåten under pedalstället, efter det att vajern hakats loss från kopplingsarmen.

Vid monteringen skall vajern böjas lätt som bild 78 visar ( 25 - 45mm) genom brickor.

Bild 78.



Spelet vid kopplingsarmen bakom växellådan skall vara 1-2mm, vilket betyder 10-20mm på kopplingspedalen. Smörj alla glidande delar med olja eller fett.

Tabeller finns med början på sidan 29.